

Metalllegierungen

Die mechanischen Kennwerte der in keramischen Formen hergestellten Bauteile können niedriger, oder höher als die anderer Giessverfahren liegen. Hier angegeben sind Mittelwerte.

| Code | Chemische Bezeichnung | Rp0.2* [N/mm2] | A* [%] | Wärmebe- handlung | Schweiss- barkeit | Glanz nach Polieren | Eignung für Anodisieren |
|------|-----------------------|-------------------|--------|----------------------|----------------------|------------------------|----------------------------|
| 1 | G-ALSi9Cu3 | 110 | 0,5 | - | mässig | sehr gut | mässig |
| 2 | G-ALSi10Mg | 115 | 2 | - | gut | gut | bedingt |
| 3 | G-ALSi10Mg(Sr) | 120 | 3 | bedingt | gut | mässig | - |
| 4 | G-ALSi12(Cu) | 90 | 2 | - | mässig | gut | - |
| 5* | G-ALMg9 | 130 | 3 | ja | - | sehr gut | mässig |
| 6 | G-ALSi7Mg 0.3 | 135 | 2 | ja | gut | gut | bedingt |
| 7 | G-ALSi7Mg 0.6 | 145 | 3 | ja | gut | gut | bedingt |
| 8* | G-ALZn10Si8Mg | 155 | 1 | - | gut | sehr gut | bedingt |
| 9* | G-ALSi11 | 85 | 3 | ja | sehr gut | schlecht | - |
| 10 | G-ZnAl4 Cu3 | 160 | 1 | tempern | - | gut | galvanisieren |
| 11 | G-ZnAl4 Cu1 | 150 | 1 | tempern | - | gut | galvanisieren |
| 12* | G-ZnAl2 Cu2 | - | 1 | tempern | - | gut | galvanisieren |
| 13* | G-ALCu4Ti | 165 | 4 | ja | mässig | gut | sehr gut |
| 14* | G-ALSi9 | 80 | 2 | - | sehr gut | mässig | - |
| 15 | G-MgAl9Zn1 | (110) | 2 | ja | möglich | mässig | - |
| 16* | G-MgAl8Zn2 | (105) | 2 | ja | möglich | mässig | - |
| 18* | G-MgAl6Mn | 115 | 4 | - | möglich | mässig | - |
| 20* | E-Cu-58 | (50) | 45 | bedingt | bedingt | gut | - |
| 21* | G-CuAl10Ni | 245 | 10 | bedingt | ja | gut | - |
| 22 | G-CuAl10Ni5Fe4 | 275 | 9 | bedingt | ja | gut | - |
| 25 | G-CuZn37 | (260) | (15) | bedingt | ja | sehr gut | - |
| 26* | G-CuZn37Ni2 | (240) | (10) | bedingt | ja | gut | - |
| 27* | G-CuBe2/4 | 165 | 4 | nein | bedingt | gut | - |
| 28 | G-CuSn12 | 130 | (12) | ja | ja | gut | - |
| 30* | G-CuNi10Fe1Mn | 105 | 20 | bedingt | ja | sehr gut | - |
| 50 | G-MgY4RE3Zr | - | - | ja | bedingt | nein | - |
| 51 | G-MgY4RE4Zr | - | - | ja | bedingt | nein | - |
| 53 | G-MgRE2Ag2.5Zr0.6 | - | - | ja | bedingt | nein | - |
| 55 | G-MgRE3Zn2Zr | - | - | ja | bedingt | nein | - |

* Angegeben ist nur der Gusszustand! Bei Mg-Legierungen sind die Werte Wd- und Bauteilabhängig. Stark schwankende Werte in Klammern.