

Materialdatenblatt

RPC 300 ND

RPCure 300 ND ist ein Epoxydharz für Stereolithographie-Maschinen, die mit einem Festkörperlaser ausgerüstet sind. Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht den Einsatz dieses Harzes für funktionelle Tests bei erhöhten Temperaturen. Es hat eine sehr geringe Wasserempfindlichkeit und ist beständig gegenüber verschiedenen Lösungsmitteln.

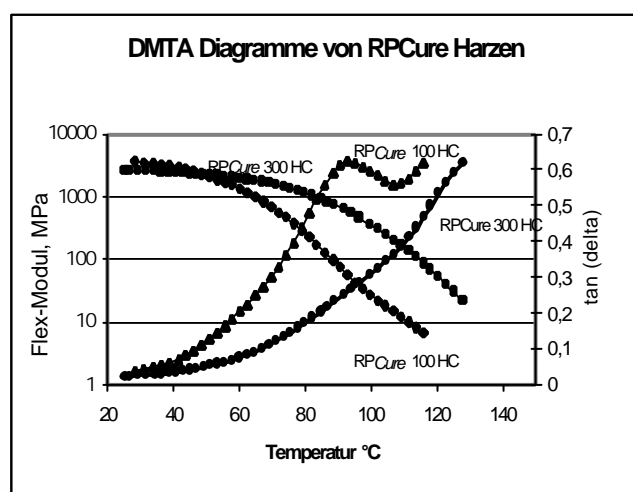
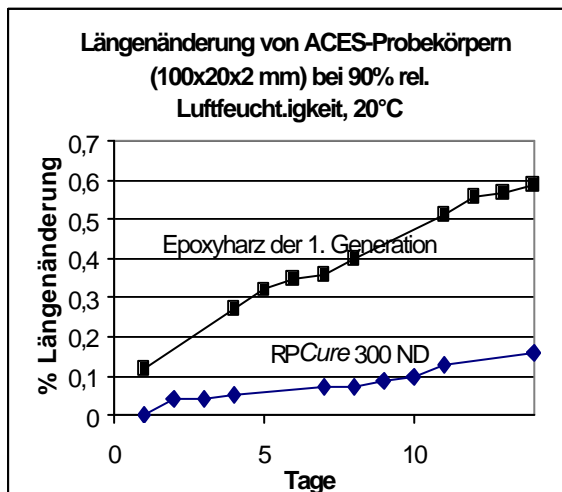
Das Harz hat die folgenden speziellen Eigenschaften:

- **Hohe Baugeschwindigkeit:** hohe Photoempfindlichkeit und gute Benetzung. Keine Pre-dip und Post-dip-Wartezeiten.
- **Leicht entfernbare Stützstrukturen**
- **Glatte Oberflächen** (Downfacing und Wände)
- **Sehr geringe Wasserempfindlichkeit:** Kleine Dimensionsänderungen und wenig Erweichung bei erhöhter Luftfeuchtigkeit.
- **Gute Lösungsmittelbeständigkeit**
- **Glasübergangstemperatur bei ca. 120°C**
- **Gute mechanische Eigenschaften**

Eigenschaften von RPCure 300 ND

Eigenschaften	Methode	Wert
Flüssiges Harz		
Dp	Window-panes	4.8 mils
Dp	Winfow-panes	0.12 mm
Ec	Window-panes	10.8 mJ/cm ²
Viskosität (30°C)	Brookfield	450-550 cps
Nachgehärtet (1h UV, 1h 100°C, 1h 140°C)		
E-Modul	ISO 527	3000 MPa
Zugfestigkeit	ISO 527	60 MPa
Reissdehnung	ISO 527	3.5 %
Schlagzähigkeit	ISO 179	12 kJ/m ²
Shore D		82
Glasübergangstemperatur	DMA (E')	120°C

Feuchtigkeitsempfindlichkeit von RPCure 300 ND



Dynamisch mechanische Analyse von RPCure 300 HC in Vergleich zu RPCure 100 HC